



SEM TRACTEURS SUR CHENILLES

822D

Tractaftric
equipment

CAT[®]

SEM TRACTEURS SUR CHENILLES

822D

Vue d'ensemble

Contact et informations

PAR E-MAIL

frederique.simmons@tractafric.com

david.guerrey@tractafric.com

PAR TÉLÉPHONE

+212 522 438 222

+33 1 71 90 40 50

Informations clés

MARQUE

SEM?

CONDITION

CAT® Certified Used

ANNÉE

2021

HEURES

3968

LOCALISATION

Cameroun

N° DE SÉRIE

S8T00556

RÉFÉRENCE PIÈCE

822D

DISPONIBILITÉ

Vendue

SEM TRACTEURS SUR CHENILLES

822D

Spécifications techniques

MODÈLE

MODÈLE SEM822D

PRINCIPALES SPÉCIFICATIONS

POIDS EN EXPLOITATION 24 000 kg

PRESSION AU SOL 71,2 kPa

GARDE AU SOL 400 mm

PENTE MAXIMALE 30°

MOTEUR

MODÈLE DU MOTEUR WD12G240E206

PUISSANCE NOMINALE 175 kW / 235 ch

OUTIL DE TRAVAIL

TYPE DE LAME Lame SU

CAPACITÉ DE LA LAME 6,4 m³

LARGEUR DE LA LAME 3 660 mm

HAUTEUR DE LA LAME 1 520 mm

PROFONDEUR MAXIMALE DE CREUSEMENT DE LA LA 570 mm

HAUTEUR DE DÉGAGEMENT MAXIMALE DE LA LAME 1 140 mm

SEM TRACTEURS SUR CHENILLES

822D

Spécifications techniques

TRACTION DE SORTIE MAXIMALE 350 kN

TYPE DE RIPPER Ripper à plusieurs dents, Ripper à une dent

PROFONDEUR DE CREUSEMENT MAXIMALE DU RIPPER 860 mm

ESPACE LIBRE MAXIMAL SOUS LA POINTE DU RIPPER 640 mm

GROUPE MOTOPROPULSEUR

TYPE Système d'entraînement hydrostatique à double chemin, en boucle

VITESSE DE DÉPLACEMENT AVANT / ARRIÈRE Vitesses variables de 0 à 10 km/h

DIRECTION ET FREINAGE Direction hydrostatique ; frein à disque humide multi-disques

RAYON DE BRAQUAGE MINIMAL 4 215 mm

TRAIN DE ROULEMENT

LARGEUR DES PATINS Patin unique de 560 mm

QUANTITÉ DE PATINS 40

LONGUEUR DE LA CHENILLE AU SOL 2 948 mm

ÉCARTEMENT DES CHENILLES 2 000 mm

NOMBRE DE GALETS DE ROULEMENT 7

NOMBRE DE GALETS PORTEURS 2

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Tractafrik
equipment



SEM TRACTEURS SUR CHENILLES

822D

Spécifications techniques

TYPE Système hydraulique en circuit fermé, commande pilotée

PRESSION DU SYSTÈME HYDRAULIQUE DE L'OUTIL 19 MPa

CAPACITÉS DE REMPLISSAGE DES FLUIDES

RÉSERVOIR DE CARBURANT 460 L

SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT 45 L

RÉSERVOIR HYDRAULIQUE 160 L

BOÎTIER DE L'ARBRE DE PIVOT (CHAQUE CÔTÉ) 0,8 L

RÉDUCTEUR FINAL (CHAQUE CÔTÉ) 40 L